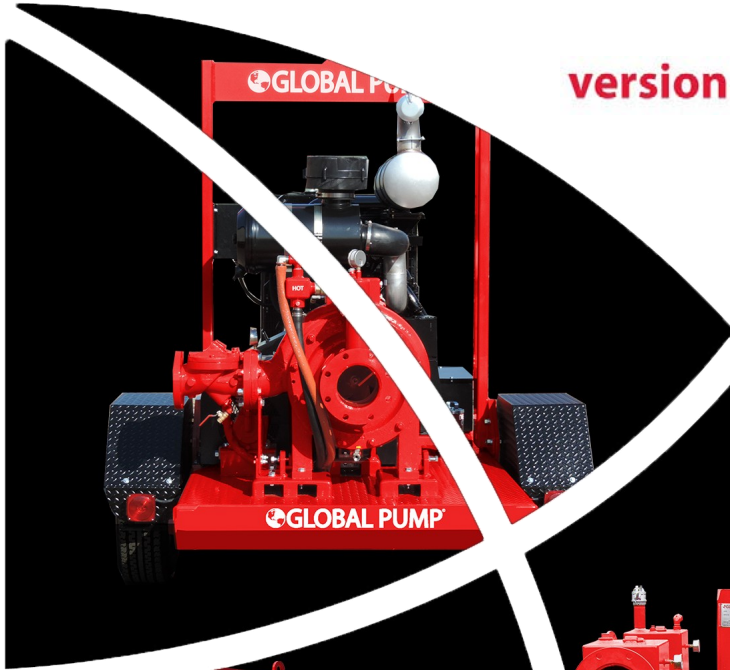


version française

GLOBAL PUMP®



GST Chantier Standard



Caractéristiques communes des

quand l'efficacité compte...

Les pompes de chantier auto-amorçantes standard et à haute pression Global Pump sont spécialement conçues pour aspirer toute une gamme de liquides – de l'eau à la boue en passant par les eaux usées – qui peuvent contenir des particules solides et d'autres matières. Les pompes de chantier auto-amorçantes Global Pump, munies d'une turbine intégrée de conception avancée, sont une solution fiable et hautement efficace, le tout dans une pompe à l'amorçage entièrement automatique.

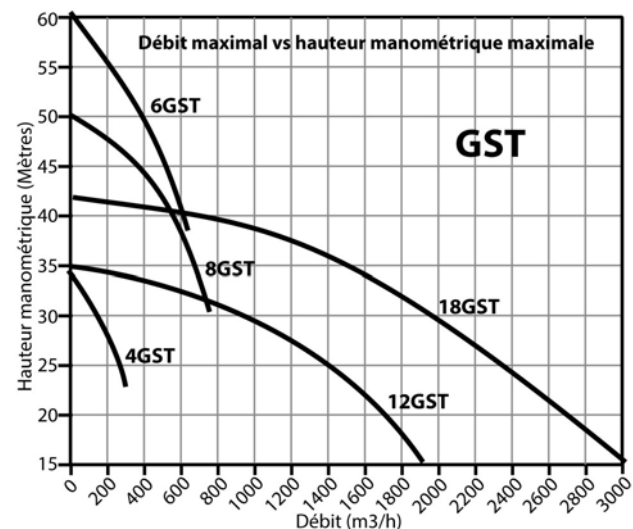
- Rendement du carburant supérieur
- Entretien facile
- Durabilité



Options de moteur diesel, électrique et hydraulique offertes

Pompe de chantier standard

Modèle	Taille (mm)	Débit max.	Haut. man. max.	Diamètre max. des solides
4GSTAP	100 x 100	284 m ³ /hr	35 m	75 mm
6GSTAP	150 x 150	625 m ³ /hr	50 m	75 mm
8GSTAP	200 x 200	772 m ³ /hr	50 m	100 mm
12GSTAP	300 x 300	1885 m ³ /hr	36 m	100 mm
18GSTAP	450 x 350	2840 m ³ /hr	42 m	100 mm



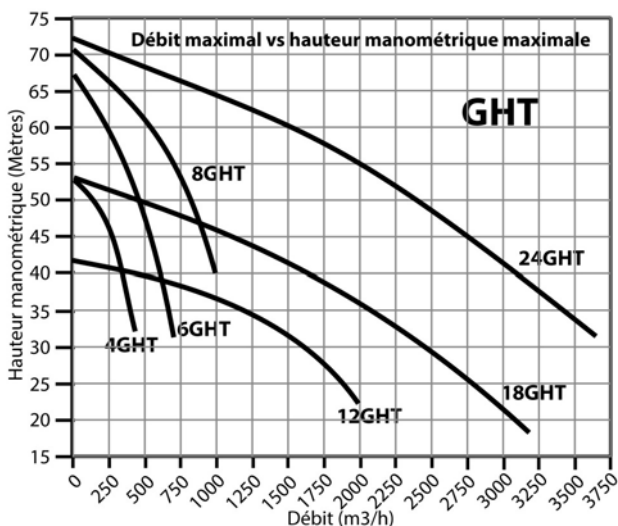


GHT Chantier Haute Pression

Pompes de chantier Global Pump

Caractéristiques

- Les pompes Global Pump robustes à usage industriel sont conçues spécifiquement pour un usage portatif.
- Système d'amorçage venturi entièrement automatique pour un amorçage et un réamorçage rapides et fiables. Système d'amorçage éprouvé le plus fiable de l'industrie.
- Garniture mécanique permettant un fonctionnement à sec.
- Corps de pompe soumis à des tests hydrostatiques dépassant de 50 psig (345 kPa) la pression maximale recommandée.
- Panneau de contrôle standard du moteur comprenant une fonction automatique de mise hors tension d'urgence et permettant l'ajout d'un contrôle de niveau automatique.
- Remorque routière avec châssis et réservoir structural, feux, garde-boue, sangles, anse de transport, vérins avant et arrière.



Pompe de chantier à haute pression

Modèle	Taille (mm)	Débit max.	Haut. man. max.	Diamètre max. des solides
4GHTAP	100 x 100	365 m ³ /hr	53 m	75 mm
6GHTAP	150 x 150	727 m ³ /hr	67 m	75 mm
8GHTAP	200 x 200	1000 m ³ /hr	70 m	100 mm
12GHTAP	300 x 300	2000 m ³ /hr	51 m	100 mm
18GHTAP	450 x 450	3400 m ³ /hr	24 m	100 mm
24GHTAP	600 x 600	3634 m ³ /hr	73 m	125 mm

Haute efficacité... Haute pression... Pompes centrifuges

Les pompes auto-amorçantes à haute pression Global Pump sont spécialement conçues pour aspirer toute une gamme de liquides lors d'usages variés : transfert de liquide, lavage à grand débit, protection contre l'incendie, fracturation hydraulique et nettoyage au jet quand une pression élevée est requise. Les pompes auto-amorçantes à haute pression Global Pump sont une solution fiable et hautement efficace, le tout dans une pompe à l'amorçage entièrement automatique.

En plus des caractéristiques présentées dans la section précédente, toutes les pompes Global Pumps comportent les options suivantes :

- Réservoirs d'essence pour usage prolongé ou sur un site éloigné
- Ensemble modulaire sur remorque - Freins et feux de remorque
- Boîtier SoundGuardMC Global
- Supports à boyaux, compartiments à accessoires et autres options personnalisées offertes
- Vaste gamme de raccords de succion et de refoulement, dont les raccords et accessoires « QD » Quick Disconnect Global Pump

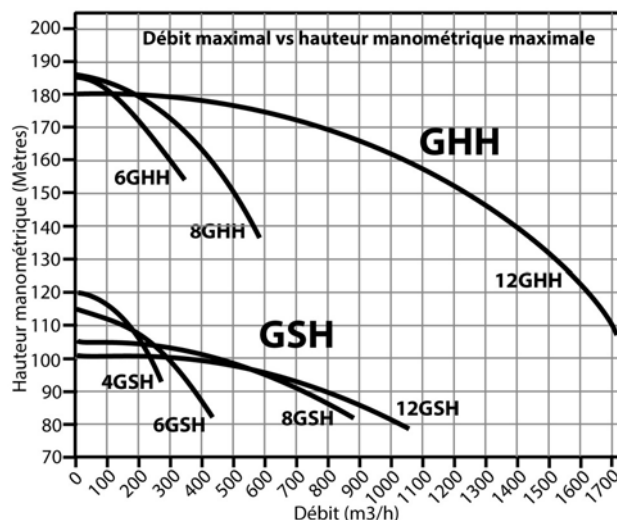


Pompe de chantier à très haute pression

Modèle	Taille (mm)	Débit max.	Haut. man. max.	Diamètre max. des solides
6GHHAP	125 x 100	285 m ³ /hr	185 m	22.2 mm
8GHHAP	200 x 150	540 m ³ /hr	185 m	34.9 mm
12GHHAP	300 x 250	1700 m ³ /hr	180 m	63.5 mm

Pompe v à haute pression standard

Modèle	Taille (mm)	Débit max.	Haut. man. max.	Diamètre max. des solides
4GSHAP	100 x 75	250 m ³ /hr	120 m	15.9 mm
6GSHAP	150 x 100	450 m ³ /hr	110 m	22.2 mm
8GSHAP	200 x 150	800 m ³ /hr	105 m	34.9 mm
12GSHAP	300 x 200	1000 m ³ /hr	100 m	38.1 mm



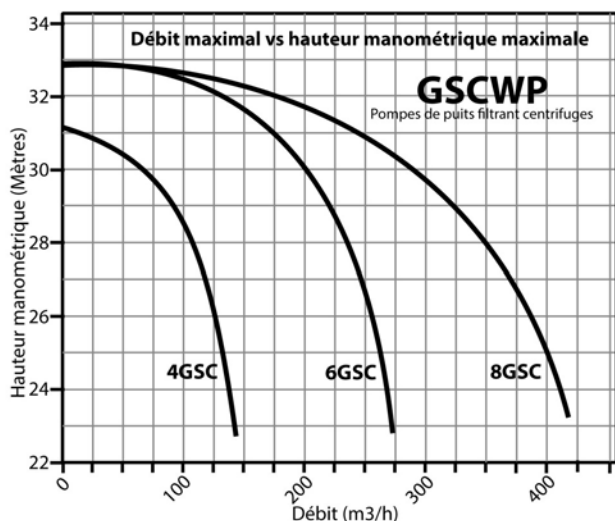


Pompes de puits filtrant centrifuges

Les pompes de puits filtrant centrifuges Global Pump sont spécialement conçues pour répondre efficacement aux exigences strictes des systèmes d'évacuation de l'eau des puits filtrants et des drains souterrains caractérisés par des débits d'eau intermittents et de grande quantité d'air. Les pompes de puits filtrant centrifuges Global Pump sont une solution compacte, fiable et hautement efficace, le tout dans une pompe à l'amorçage entièrement automatique dotée d'un séparateur d'air intégré.

Caractéristiques

- Pompes robustes à usage industriel conçues spécifiquement pour un usage portatif
- Pompe à vide à entraînement par courroie offrant une circulation d'air supérieure et un système d'amorçage entièrement automatique
- Raccords, poulie et courroies entièrement protégés
- Réservoir de séparation d'air à haute efficacité séparant l'air et l'eau avant l'entrée dans la pompe
- Chambre de condensation avec drain contenant la condensation et la vapeur d'eau provenant de l'air



Pompes de puits filtrant rotatives

Les pompes de puits filtrant rotatives Global Pump sont spécialement conçues pour les systèmes d'évacuation de l'eau des puits filtrants et des drains souterrains. Permettant d'aspirer l'eau et l'air, les pompes de puits filtrant rotatives Global Pump sont dotées d'une fonction d'amorçage et de réamorçage automatique sans système d'élimination d'air ou intervention manuelle. Elles sont faciles à utiliser, étant donné que la pompe volumétrique engendre automatiquement la pression de refoulement nécessaire.

Caractéristiques

- Pompe rotative à galets avec rotors à quatre lobes en spirale sans pulsation, à montage entre paliers
- Plaques d'usure des couvercles avant et arrière remplaçables pour une durée de vie prolongée des couvercles
- Joints d'étanchéité en carbure de silicium ne nécessitant pas de fluide lubrifiant
- Entraînement direct grâce à l'accouplement flexible et à une boîte de réduction montée sur moteur
- Grands réservoirs d'aspiration et de décharge facilitant l'amorce, le drainage et la décantation des solides

Pompes de puits filtrant centrifuges

Modèle	Taille (mm)	Débit max.	Haut. man. max.	Diamètre max. des solides
4GSCWP	100 x 100	160 m³/hr	31 m	16 mm
6GSCWP	150 x 150	400 m³/hr	33 m	19 mm
8GSCWP	200 x 200	443 m³/hr	33 m	23 mm

Pompes de puits filtrant rotatives

Modèle	Taille (mm)	Débit max.	Haut. man. max.	Diamètre max. des solides
6GSRWP	150 x 150	148 m³/hr	15 m	39 mm
8GSRWP	200 x 200	300 m³/hr	15 m	64 mm
12GSRWP	300 x 300	600 m³/hr	15 m	64 mm

Boîtier SoundGuard

Le boîtier insonorisant SoundGuardMC Global Pump en option est fait de panneaux double face en acier galvanisé de calibre 12 (acier inoxydable en option) isolés avec de la mousse acoustique ignifuge. Le boîtier SoundGuard réduit le niveau sonore jusqu'à 70 dB à 30 pieds (9 m). Des niveaux sonores personnalisés sont offerts pour répondre aux exigences de conception. Les panneaux amovibles facilitent l'entretien et la réparation. Les portes des panneaux, avec verrous, permettent d'accéder facilement à la pompe, au moteur, au système d'amorçage et aux commandes pour l'entretien, la lubrification et le plein de carburant réguliers.



Système SafeGuard



Le système de secours SafeGuardMC Global Pump est parfaitement adapté aux usages municipaux et industriels, qui demandent de fournir des dispositifs en cas de panne de courant électrique ou de défaillance d'équipement conformément aux exigences de pompage obligatoires.

La pompe de secours entraînée par le moteur qui surveille le niveau d'eau de la bêche d'aspiration démarrera automatiquement en cas de coupure de l'alimentation électrique ou de défaillance d'équipement et permettra l'amorçage automatique continu sans surveillance.

Acier inoxydable CD4MCu

En option, Global Pump offre sa gamme complète de pompes de chantier et de pompes à haute pression en CD4MCu, un acier inoxydable duplex de haute qualité utile en présence de corrosion et d'abrasion.



Raccords QD Global



Les raccords QD Global Pump s'assemblent rapidement et assurent une étanchéité des garnitures sans fuite. Conçus avec précision en acier galvanisé, les raccords QD prolongent la durée de vie à un coût de fonctionnement moindre. Il n'y a aucun filetage à nettoyer, et le raccordement procure une flexibilité de 30 degrés dans toutes les directions. Différentes options de raccords camlock et NPT sont également offertes.

Les tuyaux en acier galvanisé QD Global sont assortis à nos raccords QD Global. Le système QD Global polyvalent permet un nombre quasi infini de dispositions du tuyautage. De nombreux styles de boyaux et tuyaux nécessaires pour vos travaux sont également offerts, que ce soit des tuyaux d'aspiration ou de refoulement, ou des assemblages personnalisés, y compris des tuyaux de grand diamètre.

Boyaux et tuyaux QD



quand l'efficacité compte...



Travaux municipaux,
gouvernementaux, militaires,
eaux et déchets, dérivation



Mines et carrières, travaux de
construction, évacuation de l'eau



Pétrole, gaz, produits chimiques,
pipelines, marchés locaux



Travaux environnementaux,
fracturation hydraulique,
alimentation en eau



Secours en cas d'inondation,
d'ouragan, de catastrophe



Activités maritimes, industrielles,
manufacturières

GLOBAL PUMP®

Une entreprise de Mersino

866-360-PUMP www.globalpump.com

©GLOBAL PUMP COMPANY • 10162 East Coldwater Road, Davison, MI 48423

Tel: (810) 653-4828 • Fax: (810) 658-0632

Les caractéristiques techniques et les illustrations peuvent être modifiées sans préavis. Global Pump n'est pas responsable des dommages consécutifs ou indirects associés aux caractéristiques techniques.
GPB-FRENCH-0714a

